



HARTUNG
NAHRUNGSMITTEL

**Ihr Spezialist für beste
Convenience. Seit 1983.**



HARTUNG NAHRUNGSMITTEL

- Über uns
- Produktion und Qualität
- Nachhaltigkeit
- Unser Ganz-einfach-System

UNSERE MARKEN

- Herby
- Sternenfrucht
- Think Fresh
- TiroTec

SERVICE & KONTAKT

- Einfach unschlagbar
- Der Betriebskostenvergleich
- Gute Kontakte

Über uns

Ihr Spezialist für beste Convenience.
Seit 1983.



Ihr Spezialist für beste Convenience. Seit 1983.



HARTUNG Nahrungsmittel steht für hochwertigste Convenience-Produkte und hervorragende Rezepturen. Wir bedienen große Küchen, Kantinen, die gehobene Gastronomie, die Hotellerie und weitere Branchen mit vielfältigen Nahrungsmitteln.

- HÖCHSTER QUALITÄTSANSPRUCH
- INNOVATIVE AUSRICHTUNG
- ZUVERLÄSSIGER PARTNER
- EUROPaweit





HARTUNG

NAHRUNGSMITTEL



Convenience-Produkte
Vom bewährten
Klassiker bis zum Bio-
Sortiment.



Fruchtsaft-Getränkekonzentrate
Unsere Sorten haben einen der
höchsten Fruchtsaftgehalte am
Markt und verzichten gänzlich auf
Konservierungsstoffe.



Bio-Teegetränkekonzentrate
Unsere kalorienarmen Getränke
sind vegan und enthalten keinen
zusätzlichen Zucker oder
Süßungsmittel.



Getränkessysteme
Für die optimale Bereitstellung
unserer Produkte setzen wir
auf unsere wartungsarmen,
patentierten Geräte.

Hochwertigster Genuss mit starken Marken.

Mit unseren Marken Herby, Sternenfrucht, Think Fresh und TiroTec bieten wir unseren Kunden vor allem eins: ein umfangreiches und abwechslungsreiches Portfolio an Convenience-Lebensmitteln und praktischen Darreichungslösungen. Alle Produkte sind optimal auf die Bedürfnisse von großen Küchen, Kantinen sowie der gehobenen Gastronomie und Hotellerie abgestimmt.



Aus dem Herzen Deutschlands.

Unser Familienunternehmen hat seinen Sitz in Liebenburg in Niedersachsen. Von hier aus – dem heimlichen Herzen Deutschlands – beliefern wir unsere Kunden mit Produkten Made in Germany. Mit dem zentralen Standort haben wir unsere gesamte Logistikkette nachhaltig optimiert.

- MADE IN GERMANY
- ZENTRALE PRODUKTIONSSTÄTTE
- SCHNELLE ANBINDUNG
- NACHHALTIGE LOGISTIK





60

Wir beschäftigen über **60** Mitarbeiter. Ingenieure, Köche, Lebensmittelexperten, Kaufleute und Techniker.

9.000

Wir produzieren in unserer hochmodernen Produktionsstätte pro Stunde **9.000** Einheiten.

2.000

Wir produzieren in einem der modernsten Produktionswerke Europas auf einer Fläche von über **2.000** Quadratmetern.

Produktion & Qualität

Eine Produktion voller Möglichkeiten.
Und höchster Ansprüche.

Unsere Produktion bietet völlige Flexibilität.

Unsere gesamte Produktion unterliegt selbstverständlich den strengsten lebensmittelrechtlichen Vorgaben und höchsten Standards. So garantieren wir eine schonende und sichere Abfüllung bei gleichbleibend hoher Qualität.

- RESSOURCENSCHONEND
- HÖCHSTE STANDARDS
- SICHERE LEBENSMITTEL



Sichere Lösungen und einfaches Handling.

Alle von uns verwendeten Verpackungen bieten einen aseptischen Schutz und garantieren eine hohe Lebensmittelsicherheit. Dazu sind sie praktisch in der Handhabung und leicht zu transportieren.



VERSCHIEDENE FORMATE

Wir füllen unsere Getränke im bewährten Combibloc- oder Combifit-Format ab.



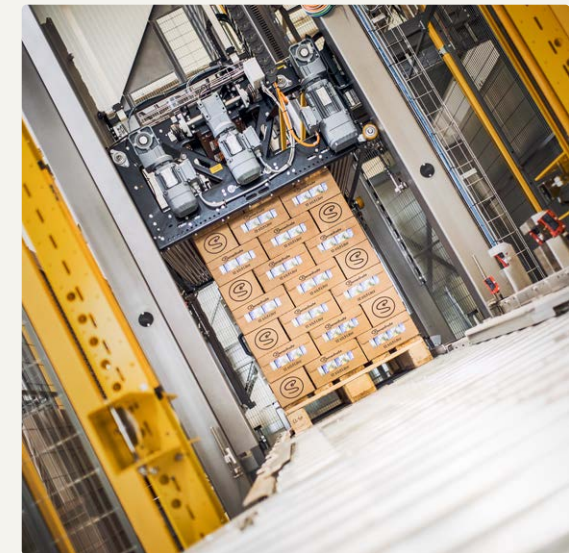
PACKENDE LÖSUNGEN

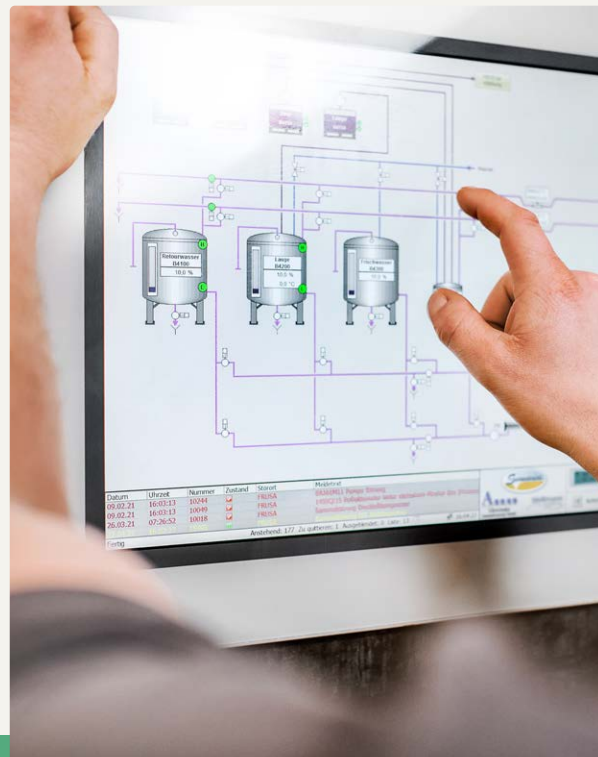
Ganz gleich, ob 6er- oder 12er-Trays, Normal-, Wrap-Around- oder Hosenträger-Tray – wir packen das.



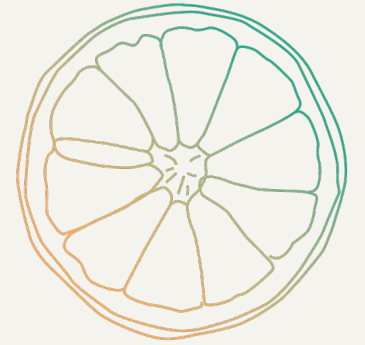
IMMER VERSANDBEREIT

Für einen optimalen Versand werden die Trays auf Europaletten gestapelt und sicher infoliert.





Überzeugende Antworten. Und echte Qualität.



Unsere Produktionsanlage ist eine der modernsten in Europa. Bei jeder Produktionscharge entnehmen wir Proben, welche durch ein akkreditiertes Labor auf mikrobiologische Faktoren überprüft werden.

- ASEPTISCH ABGESICHERTE PRODUKTIONSPROZESSE
- EINHALTUNG SÄMTLICHER RICHTLINIEN DER LEBENSMITTELSICHERHEIT
- STRENGE EINGANGSKONTROLLEN UND REGELMÄSSIGE PROBEN
- UNBEDENKLICHE VERPACKUNGSSYSTEME UND -MATERIALIEN

Zertifizierte Qualität ist bei uns Standard.

Wir lassen uns jährlich nach den IFS-Standards zertifizieren und konnten dabei bereits mehrfach einen Erfüllungsgrad von über 98 % erreichen.

IFS (International Featured Standards) ist ein standardisiertes Zertifizierungsprogramm. Das Programm bildet mehrere Ebenen, auf denen eine stufenweise Zertifizierung erfolgt. Wir können bereits seit 2017 ein zertifiziertes Managementsystem vorweisen.





100 %

Wir verwenden Bio-Verpackungs-chips aus 100 % natürlichen, nachwachsenden Rohstoffen, die innerhalb von 14 Tagen biologisch abbaubar sind.

95 %

Bei der Verarbeitung von Getränkekonzentraten sinkt der Primärenergiebedarf in der Produktion um 95 % gegenüber herkömmlichen Getränken.

Dank der innovativen Getränkekonzentrierung entstehen beim Transport bis zu 95 % weniger CO₂-Emissionen als bei herkömmlichen Getränken.

Wir nutzen ausschließlich recycelbare Verpackungen, die bis zu 95 % aus nachwachsenden Rohstoffen bestehen.

Unsere Produkte können nicht nur nachhaltig sein. Sie müssen es.

Als Familienunternehmen stehen der Mensch und die Natur im Fokus unseres ökonomischen Handelns. Unsere tägliche Arbeit ist dabei von einem respektvollen Umgang mit Mitarbeitern, Kunden, Lieferanten und Partnern geprägt.



RECYCELBARE MATERIALIEN

Wir setzen auf Verpackungen, die vollständig recycelbar sind und arbeiten eng mit den Entsorgungsdienstleistern des dualen Systems zusammen.



FSC-ZERTIFIZIERTE ROHSTOFFE

Für unsere Verpackungen nutzen wir ausschließlich Ware aus FSC-zertifiziertem Holz, das aus verantwortungsvoll bewirtschafteten Wäldern stammt.



SENKUNG DER LAGER- UND LOGISTIKKOSTEN

Mit unseren konzentrierten Produkten und optimierten Kartons reduzieren wir Lager- und Logistikkosten.



EINSPARUNG VON ENERGIE UND TREIBSTOFF

Alle Lösungen benötigen bei dem Transport und der Lagerung keine Kühlung und sparen somit Energie.



SIGNATURE-VERPACKUNG

Die SIGNATURE-Verpackung steht zu 95 % in Verbindung zu pflanzenbasierten, nachwachsenden Rohstoffen.



WENIGER VERPACKUNGSMÜLL

Die großen Gebinde bieten viel Volumen bei gleichzeitig geringem Abfallaufkommen.



EFFIZIENTE PRODUKTE

Wir benötigen im Vergleich zum Wettbewerb wenig Grundprodukt, um eine große Menge an servierfertigen Rezepten herzustellen.

Unser Ganz-einfach-System

Full-Service-Lösungen.
Und eine lange Tradition.

Gute Lösungen haben bei uns System.

So unterschiedlich wie die Anforderungen der modernen Gemeinschaftsverpflegung sind, so flexibel sind unsere Lösungen.

Von der umfassenden Beratung über die optimale Produkt- und Dispenser-Wahl bis hin zur zuverlässigen Logistik – mit unserem Rundum-sorglos-Paket bekommen Sie alles aus einer Hand und genau auf Ihren Bedarf zugeschnitten.



Full-Service-Lösung

Unser Ganz-einfach-System

- ✓ ALLES AUS EINER HAND
- ✓ KONTROLLIERTE QUALITÄT
- ✓ SAUBERES ARBEITEN



Unsere Marken

Herby, Sternenfrucht,
Think Fresh, TiroTec

DER STARKE FREUND GROSSER KÜCHEN

Herby CLASSIC und GREEN

Absolute Leidenschaft und höchste Kriterien sind bei uns das Salz in der Suppe.

Unsere Marken Herby CLASSIC und Herby GREEN bieten eine vielfältige Auswahl an einzigartiger Convenience-Qualität für große Küchen, Kantinen und die gehobene Gastronomie.

Herby[®]



Echte Klassiker für große Küchen.

Unter der Marke Herby CLASSIC bieten wir Ihnen unser klassisches und bewährtes Produktsegment. Hier finden Sie alles für den täglichen Einsatz in Kantinen, großen Küchen und der Gastronomie.

- ✓ HOCHWERTIGSTE CONVENIENCE-PRODUKTE
- ✓ GASTRONOMIE-QUALITÄT FÜR KANTINEN UND GROSSE KÜCHEN
- ✓ UMFANGREICHES PORTFOLIO



SUPPEN & CO



BRÜHEN & FONDS



BASIC LINE



SAUCEN-ANSÄTZE & WÜRZMITTEL



BEILAGEN UND ZUSÄTZE



FRUCHTKALTSCHALEN & DESSERT

Grüne Produkte für eine gesunde Esskultur.

Unter der Marke Herby GREEN bieten wir hochwertige Bio-, vegetarische und vegane Produkte sowie Sojaprodukte. Ein wachsendes Segment, auf das immer mehr Menschen bei ihrer täglichen Verpflegung nicht mehr verzichten wollen.

- ✓ GEFRAGTE BIO-PRODUKTE
- ✓ HERZHAFTE FLEISCHLOSE ALTERNATIVEN
- ✓ ABWECHSLUNGSREICHES ANGEBOT



BIO-SORTIMENT



BRATLING-MIX



FLEISCHERSATZ-PRODUKTE



FRISCH UND FRUCHTIG

Sternenfrucht

Konzentrierte Erfrischungsgetränke
und Säfte mit System.



Konzentrierte Erfrischungen nach Ihren Wünschen.

Sternenfrucht produziert Getränke- und Fruchtsaftkonzentrate. Unsere Sorten haben einen der höchsten Fruchtsaftgehalte am Markt und verzichten auf Konservierungsstoffe. In unserer modernen Produktion erweitern wir unser Angebot ständig und garantieren eine große Auswahl an Erfrischungsgetränken, Nektaren und Säften.

- ✓ MADE IN GERMANY
- ✓ PREMIUM-QUALITÄT
- ✓ HOHER FRUCHTGEHALT



EXCELLENCE
1 + 4



FRUCHTNEKTAR
1 + 9



ERFRISCHUNGSGETRÄNK
1 + 9



ERFRISCHUNGSGETRÄNK
1 + 19



TEE-ERFRISCHUNGSGETRÄNK
1 + 19



TEE TRINKEN UND FRESH BLEIBEN

Think Fresh

*Bio-Tees für Kitas, Schulen,
den Studien- und Büroalltag,
die Familie, den Care-Bereich und
die Gemeinschaftsverpflegung.*



Granatapfel-Früchtemix

Ein Produkt von Essgreen & Sternfrucht

NOVENTIE

So lecker kann bewusste Ernährung sein.

Think Fresh steht für TeegetränkKonzentrate in Bio-Qualität. Unsere kalorienarmen Getränke sind vegan und enthalten keinen zusätzlichen Zucker und keine Süßungsmittel.

- ✓ ÖKOLOGISCH HERGESTELLT UND AUS NATÜRLICHEN ROHSTOFFEN
- ✓ KEIN ZUSÄTZLICHER ZUCKER ODER KÜNSTLICHE ZUSATZSTOFFE
- ✓ OHNE GENTECHNISCH VERÄNDERTE ORGANISMEN
lt. EG-Öko-Verordnung



Nur 1,5 Gramm fruchteigener Zucker.

Think Fresh enthält nur 1,5 g Zucker auf 100 ml. Wir verzichten bei unseren Bio-Teegetränken auf künstliche Zusatzstoffe, Konservierungs- oder Süßungsmittel sowie zugesetzten Zucker. Der Geschmack von Think Fresh überzeugt dabei selbst die limoverwöhnten Geschmacksnerven von Kindern, Jugendlichen und Studenten.

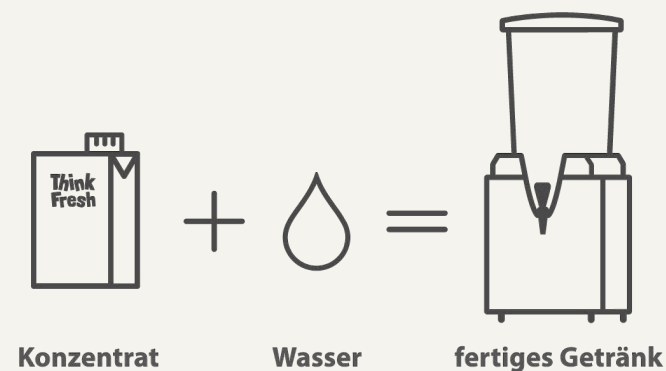
- ✓ KEINE KÜHLUNG ERFORDERLICH
- ✓ LANGE HALTBARKEIT
- ✓ IDEAL AUCH FÜR DEN CARE-BEREICH



Think Fresh

Softdrinks

Cola und Limos



Konzentrat

Wasser

fertiges Getränk



CLEVER MIT SYSTEM

TiroTec

*Patentierte und benutzerfreundliche
Dispenser für echten Genuss.*

TIROTEC

GETRÄNKESYSTEME

Clevere Systeme für frischen Genuss.

Für die optimale und einfache Bereitstellung unserer Getränkkonzentrate setzen wir auf unsere eigenen, patentierten Systeme. Die wartungsarmen Dispenser werden von unserer Marke TiroTec in Tirol entwickelt.

- ✓ WARTUNGS- UND SERVICEFREUNDLICH
- ✓ SEHR GERÄUSCHARM
- ✓ CE-KONFORM UND BPA-FREI
- ✓ HACCP- UND MIGRATIONSGEPRÜFT



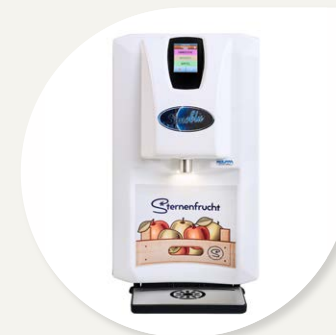
M 3



CUBE 1.0



CUBE 2.0

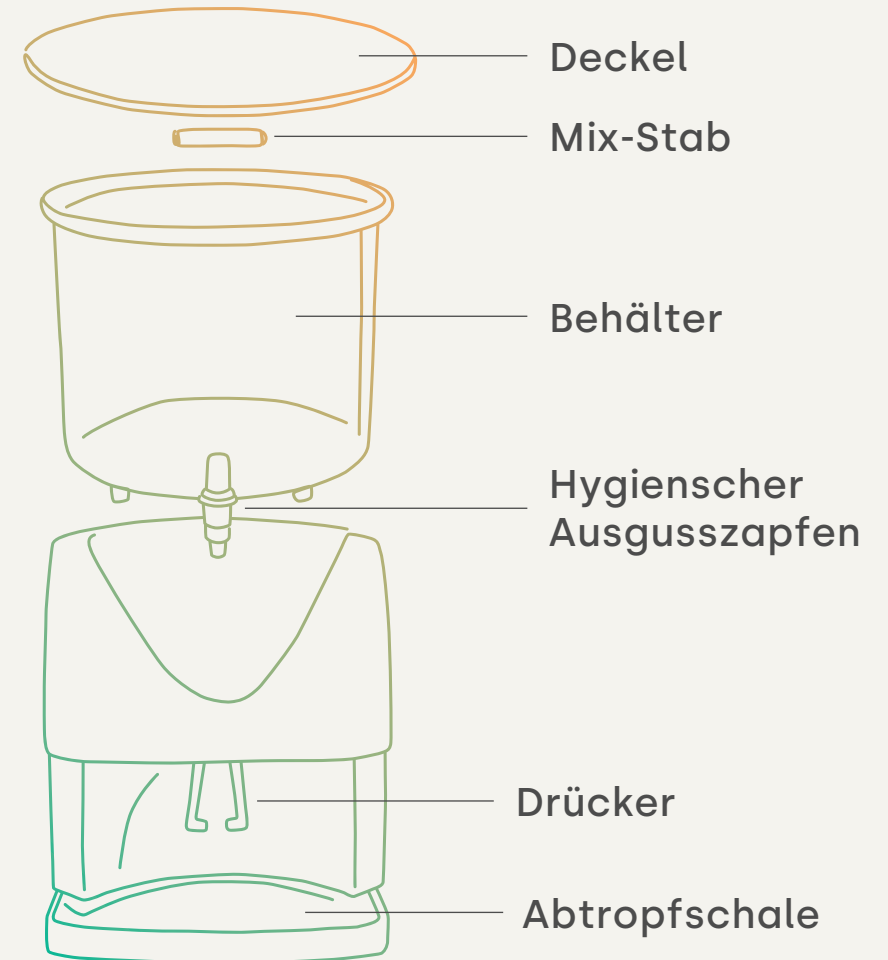


SONOBLU

Modernste Dispenser für echten Genuss.

Unsere wartungsarmen Entwicklungen sind einfach in der Handhabung und bieten vielfältiges Zubehör. So garantieren wir eine schnelle und einfache Bedienung.

- ✔ EINFACHES HANDLING
- ✔ IDEAL FÜR HOHE FREQUENZEN
- ✔ VARIABEL EINSETZBAR
- ✔ VIELFÄLTIGES ZUBEHÖR



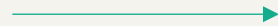
Einfach unschlagbar

Ihre Vorteile mit
unseren Produkten

Einfach unschlagbar im Handling

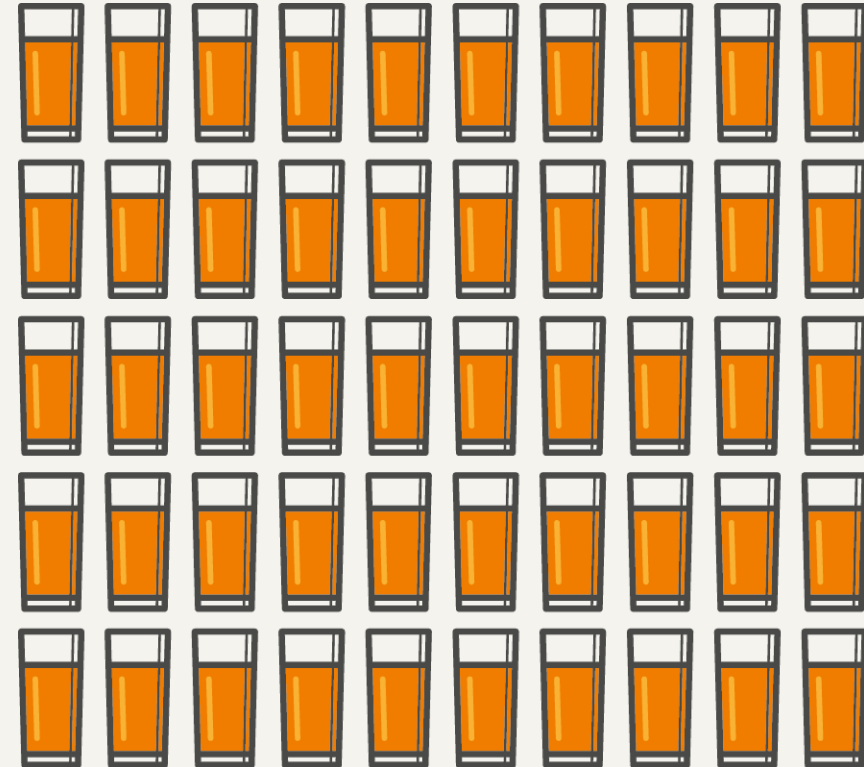
**ABSOLUT
NACHHALTIG**

kleine Verpackung
für großes Volumen



0,5 L

Konzentrat

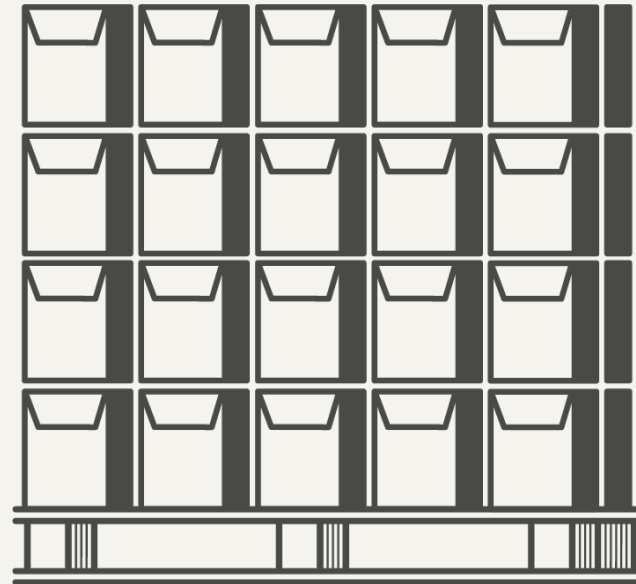


50

Trinkfertige Portionen (0,2L)

Einfach unschlagbar im Lager und Transport

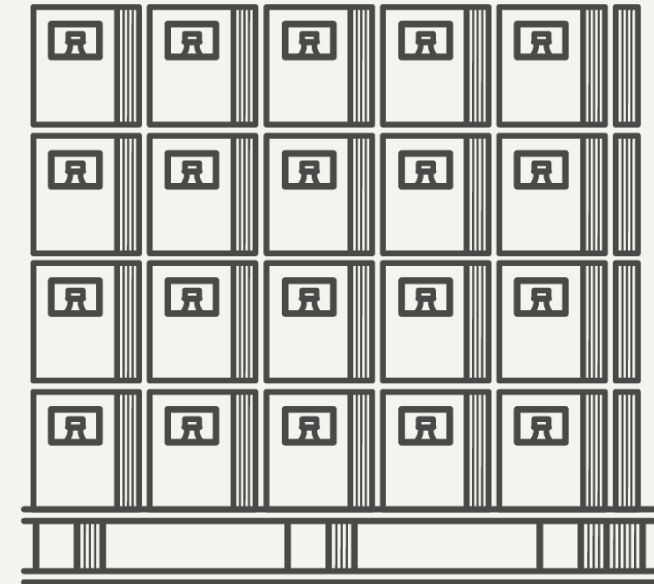
20 x →
mehr Fertiggetränk bei
gleicher Lagerfläche
und dabei insgesamt
weniger Verpackungsmüll



15.360 L

Palette 128 VEs (à 12 x 0,5 L)
Erfrischungsgetränkonzentrate

VS



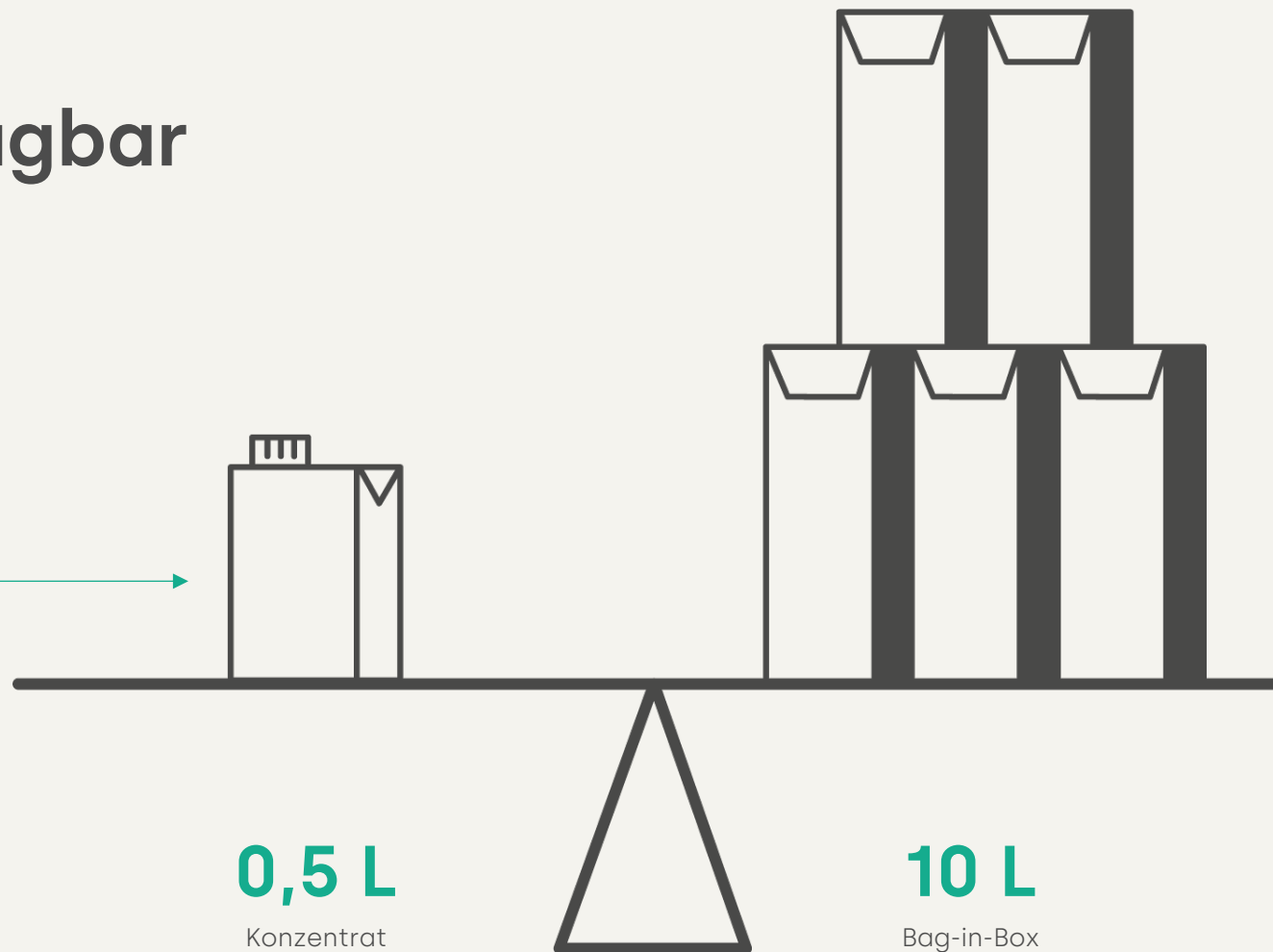
768 L

Palette 64 VEs (à 12 x 1,0 L)
Erfrischungsgetränke

Einfach unschlagbar im Gewicht

**95 %
GESPART**

weniger tragen
bei gleicher Menge



Der Betriebskostenvergleich

Ihr Einsparpotenzial mit
unseren Produkten

Betriebskosten im Vergleich

HNM zu marktüblichen Geräten

Annahmen

- Strompreis: i.M. 0,275 €/kWh
- 5 Dispenser vorhanden oder geplant
- Befüllung: 20 Pack/Gerät/Monat
(Ziel 24 Pack/Gerät/Monat)
- Jahresmenge: 1.200 Pack
- Dispenser-Laufzeit: 8 Stunden/Tag
- Stundenkosten Mitarbeiter: i.M. 23,50 €/h
(inkl. Nebenkosten)



Betriebskosten im Vergleich (Strom)

HNM zu marktüblichen Geräten

Getränkessystem	Max. Leistungsaufnahme [kW]	Stromkosten/Tag bei 8 h Laufzeit
Caddy	0,240	0,528 €
HNM	0,070	0,154 €

Differenz 1 System/Tag	0,374 €
Differenz 1 System/Jahr	136,51 €
Differenz 5 Systeme/Tag	1,87 €
Differenz 5 Systeme/Jahr	682,55 €

Mögl. Einsparpotenzial pro Pack im Jahr

0,57 €



Betriebskosten im Vergleich (Personal)

HNM zu marktüblichen Geräten

Getränkessystem	Abbau und Reinigung [Min.]	Aufbau/Neubefüllung [Min.]	Zeitbedarf je System/Tag [Min.]
Caddy	7	6	13
HNM	3	4	7

Differenz 1 System/Tag 2,35 €

Differenz 1 System/Jahr 875,75 €

Differenz 5 Systeme/Tag 11,75 €

Differenz 5 Systeme/Jahr 4.288,75 €

Mögl. Einsparpotenzial pro Pack im Jahr

3,57 €



Bestriebskosten im Vergleich (gesamt)

HNM zu marktüblichen Geräten

5 Geräte, Lauf- und Kühlzeit 8 h pro Tag

0,57 €

+

3,57 €

=

4,14 €

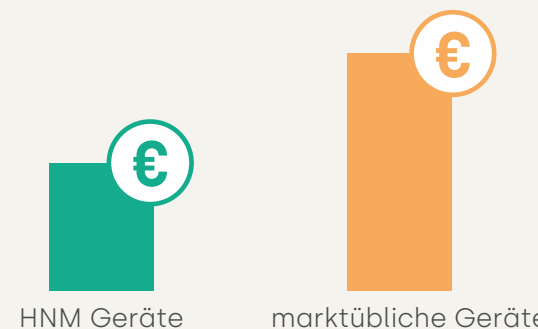
Mögl. Betriebskosteneinsparung
Stromkosten pro Pack

Mögl. Betriebskosteneinsparung
Personalkosten pro Pack

Mögl. Betriebskosteneinsparung
gesamt pro Pack

1.200 × 4,14 €

Packs pro Jahr



HNM Geräte

marktübliche Geräte

4.968 €

Mögl. Betriebskosteneinsparung gesamt pro Jahr

Gute Kontakte

Auftragsbearbeitung

T 05346 92012-10

F 05346 92012-16

E bestellung@hnm.biz

Gerätetechnik

T 05346 92012-20

E technik@hnm.biz

Information & Kommunikation

T 05346 92012-30

E info@hnm.biz

WWW.HNM.BIZ

